

大分にいながら
計測・制御・分析の
最新技術に触れ合える

日時 平成30年
11月21日(水) 10:00~17:00
※最終入場16:30

会場 J:COM ホルトホール大分

事前登録制
事前登録頂いた方、先着200名様に
記念品をご用意しております

お問い合わせ

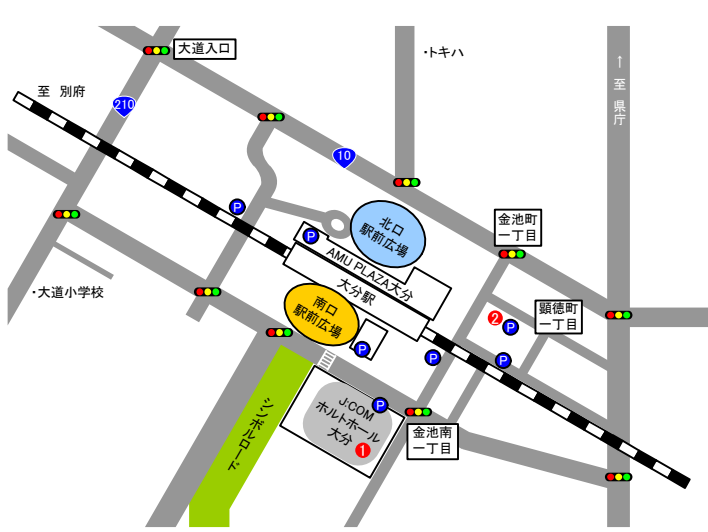
西川計測株式会社 九州支社
TEL 097-558-0856 FAX 097-551-2701
URL <http://www.nskw.co.jp/>

事前登録方法

弊社WEBページ(<http://www.nskw.co.jp>)にて事前登録をお願いしております。
Product Topics”西川計測展 in OITA 2018”を開催いたしますもしくは、下記URLよりアクセスしてください。
セミナー登録もこちらで受付しております。定員になり次第締め切らせて頂きます。予めご了承ください。
<http://www.nskw.co.jp/news/detail.php?p=3520>

交通手段

会場 J:COM ホルトホール大分
住所 大分市金池南一丁目5番1号
交通アクセス
鉄道 JR大分駅下車
上野の森口(南口)徒歩1分
駐車場(有料)
J:COM ホルトホール大分 ①
地下駐車場 170台
最初の30分無料、以降100円/30分
Dパーキング 大分駅北口第1 ②
60分毎200円、最大600円



WeLS [分析業務・情報統合システム]



- 分析業務の進捗やデータをシステムで一元管理!
- アナログ試験器データのデジタル化オプションを開発!
- 要望の多い『販売管理オプション』を開発!

LIMS導入で、業務の効率化・データの信頼性向上!



R Cube+ [分析結果自動取り込みユニット]

- メーカー機種を問わない分析結果の自動取り込み!(アナログ試験器データ対応)
- 集約したデータを帳票へ出力、そして上位システムへ自動転送!
- “帳票電子化ソリューション”でペーパーレス、業務効率化を実現!

手作業の自動化で、手間・時間・ミスを削減!



西川計測からのご挨拶

拝啓 時下ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。
平素は格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。
「計測」、「制御」、「分析」の分野における製品展示会を開催致します。
ご来場者様から大変ご好評を賜り、今回で7回目を迎えることが
出来ました。
今年もより皆様のお役に立つ催しとなるように準備をしております。
約30社の出展企業が会場に集結し、作業の効率化、見える化の実現
による働き方改革につながる最新技術を用いた製品を展示致します。
様々な分野の製品を実際に見て触れて確かめることができます。
また、プロセス制御の基礎などの各種セミナーを同時開催致します。
ご多用中のところ誠に恐縮に存じ上げますが、
この機会に是非ご来臨賜りますようご案内申し上げます。

敬具

西川計測株式会社
九州支社長
福山 貴弘



セミナーのご案内

201会議室(定員60名)

1 10:10~11:40 pH測定の基礎

主催 西川計測株式会社
講演内容 生産現場、水処理施設などで使用されるpH計に関して、基礎的事項をとりあげて解説します。
pHの定義、測定方式、種類、用途などを解りやすく説明します。

- pHとは
- 測定方式(JIS規格、計量法)
- pH計
- pH検出器
- 用途

2 14:00~15:10 プロセス制御の基礎

主催 西川計測株式会社
講演内容 プロセス・オートメーションPAの制御に関して解説します。
自動制御の概要、制御ループ、制御方式、PIDをはじめとする調節動作について 要点を解りやすく解説します。

昨年の展示会風景



セミナールームL(定員72名)

3 10:10~11:00 環境や食品のアプリケーションでの最適な無機分析装置の選び方

主催 アジレント・テクノロジー株式会社
講演内容 我々の生活環境、食の安全のためには、環境分析、食品分析における無機元素分析が欠かせません。
本セミナーでは、環境や食品などのアプリケーションにおいて、「原子吸光」、「ICP-OES」、「ICP-MS」を、公定法、測定元素、濃度によって、どのように使い分けるか解説します。
また、Agilentの無機分析装置には、環境や食品のアプリケーションを簡便にする機能・アクセサリが多くございますので、併せて紹介します。
これまで分析されている皆様にとっても、これから分析を始める皆様にとっても、有意義な内容ですので、是非セミナーにご参加ください。

4 13:10~14:00 効率的な無機分析のための前処理

主催 ジーエルサイエンス株式会社
講演内容 無機分析の前処理として、2つの方式をご紹介します。
1. ヒートブロック方式(解放系): DigiPREPIは均一な温度分布による自動加熱と目盛り付ディスポーザル容器使用により、分解後の定容、分析後、洗浄不要と使い勝手に優れます。
2. マイクロ波分解装置(密閉系): NovaWAVEは12検体個別にマグネトロンとIRセンサーを搭載し、試料部分へのマイクロ波集中照射を行うことで、従来よりも少ない酸(3mL)での分解が可能です。個別プログラムによる種類の異なる試料の同時分解にも対応し、ハイスループットな前処理が可能です。



セミナールームS(定員45名)

5 10:30~11:20 ガス検知器の基礎

主催 理研計器株式会社
講演内容 ガス検知器に関する基礎として、ガスの危険性、ガス濃度の単位、点検の必要性を紹介致します。
また、ガスに対する危険性の認識として、酸欠の映像DVD(10分弱)を視聴頂きます。
最後に実機を用いて、使用方法についてご説明します

6 13:10~14:50 クリーン環境における落下粒子監視・管理技術

主催 株式会社インテクス・ジャパン
講演内容 0.1~0.5μmの空气中に浮遊し続ける異物だけでなく、落下し製品に付着する10μm以上の粒子を製造ラインで監視する品質リスクアセスメントは欧米では既に確立されている技術です。この落下粒子は、電子デバイスのセンサ等自動車部品のドイツ工業規格VDA19.2において沈降粒子として組立環境の清浄度監視対象であると同時に、半導体や光学・フィルム等ではクリーンルーム規格ISO14644でも落下粒子を品質の監視に重要なファクタとして現在委員会でも規格化に向け議論されてます。落下粒子に関する規格解説、落下粒子・表面洗浄度監視の必要性、生産工程での改善のヒントをご説明します。製品の信頼性向上にお役立て下さい。

展示会テーマ

- 無線ソリューション
センサの計測値や情報を無線を使って伝送します。配線コストを軽減できるだけでなく、移動体、回転体など、有線通信が難しい箇所にも対応できます。
- 働き方改革ソリューション
職場環境をよりよくするには、日々の作業の効率化や、見える化が不可欠です。遠隔監視、効率化、AI化ソリューションを提案いたします。
- カメラソリューション
防犯、災害対策のための監視用途、サーモグラフィによる温度分布にカメラソリューションを提案します。
- NEW 西川計測展 in OITA 初出展
本展示会は今回で7回を数えます。
皆様のご期待に応えられるよう、さまざまなソリューションを提案いたします。

展示のご案内

- M** 計測ゾーン
- C** 制御ゾーン
- A** 分析ゾーン
- O** オリジナルゾーン

RMFジャパン株式会社 **NEW** O-07

RMFシステムが誇る圧倒的なフィルトレーション技術と最先端のオイル状態監視技術による、旧来の濾過装置では実現困難であった本質的なプロアクティブ保全をご提案します。

- ◆高精度オフラインオイルフィルタ
- ◆高性能ドライヤー付きエアブリーザー
- ◆最先端オイル劣化センサ

Managing your oil contamination

株式会社三平商会 LET'S Corporation O-04

映像伝送装置 Media-Rey PRO

- ・スマートフォンの映像を簡単に動画伝送
- ・伝送した動画の録画・再生も可能
- ・暗号化通信、パスワード承認
- ・SMS受信での遠隔制御機能
- ・HD画質対応

FLEXIM Japan M-28

G601:ガスクランプオンタイプ超音波流量計

- ラム波使用により複雑な設定調整を必要なく簡単設置
- F704 低流速まで安定計測(0.01m/s)*精度:1.0%±0.01m/s 0.2MHz~8MHzまで幅広い周波数のセンサー
- ドップラー方式併用

アジレント・テクノロジー株式会社 A-01

Agilent 630 FTIR

多様なアプリケーションに対応する超コンパクトFTIR

- ・自動認識のアタッチメント交換で様々なアプリケーションに対応

ジーエルサイエンス株式会社 A-22

【DigiPREP】

- ・ICP分析などの酸分解前処理。耐酸性、ノンメタルヒートブロック
- ・コンタミネーション低減、温度ムラの無い均一な加温分解可能
- ・湿式灰化、加熱濃縮、加熱抽出、経時反応など多彩な使用方法が可能。

スペクトリス株式会社 マルバーン・パナリティカル事業部 A-03

プラント等の生産効率アップ・歩留まり向上に【インライン粒子計測プローブ】工事不要！

製造現場・プロセス向け

防爆対応、リアルタイムモニタリングシステム【レーザ回折式 粒度分布測定装置】

高精度レーザ回折装置をオンライン化！PLCなどにも対応可能

株式会社アントンパール・ジャパン A-02

シングルポイントの粘度値を測定する回転粘度 ViscoQC™100をリリースいたしました。

直観的なユーザーインターフェイス、ユニークな自動スピンドル検出、自動ガード検出など、抜群の使いやすさを保証します。

その他ベストセラーの密度計・プロセス粘度計も展示いたします。

JFEエンジニアリング株式会社 C-26

「防爆無線LANソリューション」

最新iPhone7/8に対応した防爆スマートフォン(国内防爆認定)、防爆タブレット、防爆IPカメラ、プラントのIT管理に寄与する様々なソリューションを提供します。

LANEX-Phoneのリリースにより、キャリア回線を利用したスタートも可能になりました。(安定した高速通信が必要なエリアは無線LANをご検討下さい)

株式会社本山製作所 NEW C-25

【インテリジェントバルブポジション EA10S】

～現場での操作性を重視～ 診断機能、HART通信対応

【偏心回転プラグ調節弁 Gyrolシリーズ】

～高い制御性の回転弁～ ポケットレス、ストレートスルー

【メンテナンスサービス】

～迅速・誠実な対応～ 全国7拠点、現場対応可能

○バルブの困り事、お悩み、お気軽にご相談下さい○

株式会社イチネンTASCO M-34

FLIR ONE pro

ついに、スマホで！パーソナルサーモグラフィカメラ、デビュー。スマホアクセサリーで、サーモグラフィ撮影が可能に。

FLIR Tシリーズ

高解像度赤外線サーモグラフィカメラ

赤外線サーモグラフィの最新イノベーションをご覧ください。

株式会社昭電 C-08

【雷害対策 ハイエンドSPD 新製品】

ネットワークカメラ・LANの雷保護 CAT6対応

ANS-CAT6 故障表示付・警報接点付

低圧電源用の雷保護 AFDシリーズ

JIS C 5381-11対応 分離器(ヒューズ)内蔵による安全遮断技術SITS採用と省スペース化

AFDシリーズ 故障表示付・警報接点付

横河計測株式会社 M-17

横河計測の電力計が今秋リニューアル

これまでの常識を覆す世界最高スペック

±0.04%

COMING SOON

その他、新製品をいち早くご紹介

ヴァイサラ株式会社 M-15

ヴァイサラは信頼性の高い環境計測器を御提供致します。

独自のセンサ技術で応答性・耐久性に優れ、NASAやルーブル美術館等でも採用されています。

展示品

- ・露点変換器DMT143L / ハンディ露点計DM70
- ・湿度温度変換器HMT330 / ハンディ湿度温度計HM70
- ・CO₂プローブGMP251・252

株式会社センテック NEW M-16

超小型アンプ内蔵型レーザー変位計 ILD1420シリーズ

最大測定距離:500mm アナログ出力・デジタル出力搭載

最速4kHzの測定レート 分解能:0.5μm

非接触放射温度計 CTIシリーズ

測定温度範囲 -50℃~2200℃ 応答時間:1ms

各種検出波長モデルをご用意

横河電機株式会社 エッジコントローラ C-10

エッジコンピューティングシステム

昨今、お客様のIoTに関する取り組みでは生産設備や装置のコンディションに応じて効率の良いメンテナンスを行いたいという課題に直面しています。

この解決提案として、「機械学習 Edge CBM」をe-RT3 Plusに実装することで、データ収集から解析、異常検出までを現場でリアルタイムに処理する「エッジコンピューティングシステム」を実現します。

株式会社エム・システム技研 M-18

【IoTのための920MHz帯無線】

プラント、FA工場、公共施設における IoT のお引き合いが多数！

【IoTのための920MHz帯無線】

【IoTのための920MHz帯無線】

【IoTのための920MHz帯無線】

株式会社テストー M-31

※排ガス(O₂,CO,CO₂,NO,NO₂,SO₂,HC,H₂S計測)

ポータブルで持ち運びが便利で手軽にガス分析が行えます。

※サーモグラフィ(非接触温度計)

対象物に触れずに異常発熱で事前トラブル防止、モーターエンジンの温度推移モニタリング等にご活用して頂けます。

※温度湿度ロガー

温度湿度のデータを集積してモニタリングできます。CFR対応可。

横河電機株式会社 科学機器 C-11

-TDLS800(レーザガス分析計)

高速応答かつ圧倒的なメンテナンス性を誇るTDLS8000に、待望のTIIS防爆仕様になりました。

FLXA202(2線式液分析計)

pH、導電率、溶存酸素、デジタルセンサが接続可能なFLXAシリーズのアルミダイキャスト版。防爆仕様もラインナップ。

デジタルセンサや特殊pH検出器、蛍光DO計なども展示し、ご相談にお答えします。

オリンパスメディカルサイエンス販売株式会社 M-33

【最新型レーザー顕微鏡OLS5000】

非接触、非破壊、スピーディーサブミクロンオーダーの3D測定

JIS B0681 (ISO25178)に準拠した非接触表面粗さ測定

【最新型工業用ビデオスコープIPLEX-NX】

非破壊でサンプルの内部を高画質目視観察・計測

【ハンドヘルド蛍光X線分析計】 【超音波厚さ計】

現場で成分分析・合金判定 非破壊で厚さ測定

テレデザイン・レクロイ・ジャパン株式会社 M-32

高分解能オシロスコープ

従来型のオシロスコープと比較して、16倍もの高精細・高分解能を実現！

- ・広帯域200MHz~8GHz
- ・高分解能12ビットADC
- ・高速サンプリング2.5~最高20G/s
- ・ロングメモリ12.5M~最大5Gポイント
- ・アナログチャンネル:4~8ch

横河電機株式会社 ネットワークソリューション MC-14

測れなかった、測りたいをSMARTDAC+で測定、記録を実現

- ①920MHz無線
- ②サーモカメラ
- ③様々な計測シーンに豊富なモジュールラインナップ

九州リオン株式会社 M-19

* 多機能計測システムSA-A1 *

公益社団法人日本プラントメンテナンス協会主催

振動分析プログラム「SX-A1VA」がTPM優秀商品賞受賞

* 気中・液中 パーティクルカウンタ *

KC-31・KC-32 KE-40B1/KS-42A

※空気中の粒子・液中の粒子を測定※

東京計器株式会社 NEW M-30

ポータブル超音波流量計

クランプオン式のため設置が容易

ポータブルで持ち運びが可能

・溢水、危機管理型水位計

電波&圧力式のハイブリットによる測定でマンホール内の状況監視

増水、氾濫など河川管理

横河電機株式会社 フィールド機器 C-12

FieldMateタブレット FSA310

パナソニック製7インチ型ファッドにField Mateを搭載したタブレットPCです。

新電磁流量計 ADMAG-TI

流量計本体含むアプリケーション診断機能を搭載し製品のライフサイクルをサポートします。

80GHz レーダーレベル計 PULS64

結露、付着影響を受けないレベル計です。

京都電子工業株式会社 A-21

【ハイブリッドカールフィッシャー水分計MKH-710】

世界初の新機能としてハイブリッド測定法による高速で高精度な測定、「電解力測定システム」による純水を使わない力価測定など、KF水分計の未来を切り開く画期的な製品

【水銀測定装置 MD-700】

公定法の還元酸化法及び妨害成分が含まれていても影響を除き、測定が可能な金アマルガム法の測定が出来る装置

東朋テクノロジー株式会社 C-09

【LPWA 長距離無線】 NEW

免許不要で数キロメートルの長距離通信が可能な無線ユニット

【PLINE 電力線伝送装置】

既設の電源線を伝送媒体とするため新たな工事が不要

【特殊端子台】

設備の切替、冗長化など特殊ニーズに対応し工数削減をご提案

横河電機株式会社 フィールド無線 C-13

1. フィールド無線ISA100 ゲートウェイモジュール FN110-R

小規模計装に最適化された無線ゲートウェイ。最小設定で無線ネットワークの構築が可能。お試しご用途向けにも従来型のゲートウェイよりコストの抑制が可能。汎用シリアル通信を搭載したホストシステムに接続してご利用できます。

2. IIoT向け無線センサ Sushi Sensor XS770A

各種機器・設備に設置し、振動と表面温度のモニタが可能。傾向監視により機器・設備の異常を早期に把握できます。無線規格はLoRaWANに対応しています。

クルーシャル・クーリング・パフォーマンス株式会社 O-06

【超高輝度・大光量省エネルギー型LED照明】

FGHP®テクノロジーを用いた、超高輝度・大光量省エネルギー型LED照明ができました。従来型LED照明よりも少ない台数で同等の照度を実現できるため、インシャルコスト・ランニングコストの大幅な低減に貢献致します。

また、オプションにより、DMX制御を用いた0~100%での調光にも対応しており、きめ細やかな調光によるさらなる省エネルギー化を実現します。

ドレーゲル・セイフティー・ジャパン株式会社 M-27

●ISA100ワイヤレス可燃性ガス検知器【GS01】

TIIS本質安全防爆取得、生涯校正不要で平均2年の電池寿命、赤外線による素早い応答時間を実現した無線ガス検知器です。

●HART実装 Polytron 8000シリーズ (TIIS国内防爆取得)

電気化学式・赤外線式・接触燃焼式の操作体系を統一。毒性、酸素、可燃性ガスの確実な検知と、HARTによるリモート診断・メンテナンスで高度な保安を実現するガス検知器です。

横河レンタ・リース株式会社 NEW O-24

通信SIM対応ネットワークカメラ【MORECA】

MORECALンタルの特徴

導入が簡単 …… 配線工事不要(LTE/3G回線利用)

録画機能つき(SDカード内蔵)

通信費が抑えられる …… 128KbpsでもHD品質の高画質

どこからでも …… クラウド経由でスマートフォン、

閲覧可能 PCからいつでも閲覧が可能

株式会社三平商会 DARKTRACE O-05

1.AI(機械学習)を活用した脅威の発見

従来の手法では発見できなかった微細な異常を捉えることで脅威やその予兆を捉えることが可能

また、不正な通信の防御も可能

2.ネットワーク全体の可視化と早急な解析

・対象ネットワーク全体のパケットを取得し可視化

3.導入に手間がかからず運用も簡単

・自動的にユーザ情報やネットワーク構成を解析し学習

日置電機株式会社 M-20

HIOKI

MR6000:メモリハイコーダ

シリーズ史上、最高の測定能力と最速の転送速度!

200MS/s高速絶縁測定(アナログユニットU8976使用時)

最大アナログ32ch絶縁測定(4chアナログユニットU8975×8)

PW6001:パワーアナライザ

電力変換効率追求のためにDCから高周波電力の高精度測定と解析を1台で

理研計器株式会社 M-29

プラントの保守・防災管理に

定置式無線ガス検知器

【無線ガス検知器SDWL-1シリーズ】

- ・無線通信規格ISA100.11A採用により、各種計測機器との無線通信が可能
- ・バッテリー内蔵で配線レス
- ・初期導入および運転コストの削減
- ・場所を選ばない取付構造