

# 西川計測展 in KUMAMOTO 2018

## 西川計測展 in KUMAMOTO

熊本にしながら  
計測・制御・分析の  
最新技術に触れ合える

日時

平成30年  
10月24日(水) 10:00～17:00

※最終入場16:30

会場

くもと森都心プラザ 5F

事前登録制

事前登録頂いた方、先着200名様に  
記念品をご用意しております

お問い合わせ

西川計測株式会社 西九州支店 熊本営業所  
TEL 096-355-5500 FAX 096-324-0231

西川計測株式会社 西九州支店 大牟田営業所  
TEL 0944-43-3361 FAX 0944-43-3369

URL <http://www.nskw.co.jp/>

# 事前登録方法

西川計測株式会社ホームページにアクセスして頂き、  
”西川計測展 in KUMAMOTO 2018”事前登録フォーム  
にご記入ください。  
セミナーの登録もこちらで受付しております。  
尚、セミナーは定員になり次第締め切らせて頂きます。  
予めご了承ください。  
URL <http://www.nskw.co.jp/>

# 交通手段

**会 場**  
くもと森都心プラザ  
住所 熊本市西区春日1丁目14-1(JR熊本駅前)  
**交通アクセス**  
鉄道 JR熊本駅下車 白川口(東口)正面 徒歩2分  
バス 熊本駅前バス停下車  
(交通センターからの所要時間約10分)  
**駐車場(有料)**  
くもと森都心プラザ 地下駐車場:75台  
100円/60分、ただし最初の20分まで無料  
(※最初の60分には無料分の20分も含まれます)



# 展示のご案内

M

計測ゾーン

C

制御ゾーン

A

分析ゾーン

O

オリジナルゾーン

理研計器株式会社

M-34

①無線式ガス検知部【SDWL-1シリーズ】  
無線通信で配線困難な現場の安全強化に最適  
バッテリーバックで配線レス  
②ポータブルマルチガスモニター【GX-6000】  
国内メーカー初！1台で最大6種類のガスを同時検知  
③投込み式 ポータブル酸素モニター【OX-08】  
センサ2年保証でランニングコストを大幅低減

株式会社ワイ・ディ・シー

O-35

製造現場のデータ活用を支える「YDC SONAR®」  
IoT(モノのインターネット)、ビッグデータ、AIなどのIT技術革新  
によって、実世界から得られたデータを分析・解析し、  
その結果を再び実世界へフィードバックするCyber Physical  
System(CPS)の仕組みが重要な位置づけにあります  
YDC SONAR® Version7.0はこのCPSを実現するためのプラット  
フォームです

ネットレコーダー・ソリューションズ株式会社

O-36

「NetRecorder」シリーズ  
グローバル化・製品サービスの短命化が進む中、  
あらゆる工程で業務習得の効率化が求められています。  
その最適なソリューションは「見ればわかる」  
デジタルコンテンツの活用です。  
企業内デジタルコンテンツ利用をワンストップで実現できる  
システム「NetRecorder」をご紹介します。

西川計測株式会社 LIMS

O-37

c-WeLS [分析業務・情報統合システム]

- ・分析業務の進捗やデータをシステム上で一元管理！
- ・短期間かつ、低価格導入を実現！
- ・要望の多い『販売管理オプション』を開発！

LIMS導入で、業務の効率化・データの信頼性向上！

西川計測株式会社 分析・計測データ集約

O-38

NxRTU2-IOT [MQTT対応 産業用 IoTデバイス]

- ・クラウド化、IoT化に対応する計測情報収集デバイス

安価に、安心・安全な遠隔・複数拠点監視を実現！

R Cube® [分析・計測結果 自動収集ユニット]

- ・多くのメカに対応した分析・計測結果の自動集約を行うユニット

転記ミス防止、事務作業の負担軽減を実現！

# セミナーのご案内

A会議室 6F (定員45名)

B会議室 6F (定員45名)

C会議室 6F (定員36名)

# 10:00～ 開場・受付開始

10:30～12:40

流量測定基礎

主 催:

西川計測株式会社

講演内容:

生産工場などの現場における流量測定に関して、基礎的、実用的な事項をご紹介します。  
流量測定全般として、流体の特徴、物性、流量の単位、温圧補正演算について解説します。  
また、下記の流量計について、測定原理、特徴、取扱上の注意点について説明します。

1. 差圧式流量計

2. 面積式流量計

3. 電磁流量計

4. 超音波流量計

5. 容積式流量計

6. 渦流量計

7. タービン式流量計

8. コリオリ式流量計

9. その他



14:00～15:10

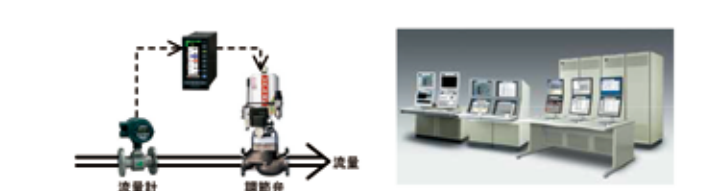
プロセス制御の基礎

主 催:

西川計測株式会社

講演内容:

プロセス・オートメーションPAの制御に関して解説します。  
自動制御の概要、制御ループ、制御方式、PIDをはじめとする調節動作について 要点を解りやすく解説します。



10:40～11:50

IATF16949における計測器管理要求

主 催:

日本電気計器検定所 (JEMIC)

講演内容:

ISO/TS16949から改正されたIATF 16949は、自動車産業サプライチェーンの品質システムの世界統合を図り、不具合予防、並びにばらつき及びムダの低減に重点を置いた継続的改善をもたらすQMSをつくりあげること目標としています。その規格には『校正又は試験報告書の認証書は、国家認定機関のマーク(JCSSのロゴ等)を含んでいなければならない』と要求されています。それらの説明とともに、計測における不確かさについても初歩的なセミナーをおこないます。1時間でIATF16949における計測器管理と不確かさの基礎がわかったような気になる講義内容を準備しております。

13:00～14:10

AIを活用したセキュリティ対策～Darktraceのご紹介～

主 催:

株式会社三平商会

講演内容:

サイバー攻撃はブラックマーケットの成熟により、誰でもお金さえ払えば簡単に攻撃できるようになってしまいました。そういった中、守る側は少ない人員で様々なセキュリティ機器のログや通信ログを解析し、これらの攻撃に対処せねばなりません。  
Darktrace(ダークトレース)は、この現状をAIで解決しようとするアプローチをしている製品です。DarktraceのAIが企業内の通信を網羅的に監視し、マルウェアやハッカーの微細な動きを捉え脅威を未然に防ぐことが可能になります。当セッションでは最新のサイバーセキュリティ事情の解説ならびに、Darktraceのデモ、国内ICS環境でのDarktrace活用例をご紹介します。

14:40～15:50

IoT時代の産業システムネットワークに対するセキュリティ対策

主 催:

アライドテレシス株式会社

講演内容:

近年の産業システムのネットワークはEthernet/IP化されています。その為、オフィスを狙った攻撃者が産業システムをも標的とし、年々その攻撃数が増加しています。大きな理由としては一般企業システムに比べるとセキュリティ対策を実施されてないユーザが多く、脆弱性が多く存在する為です。  
また産業システムのほとんどはITシステムのようなエンドポイント型のセキュリティ製品等を導入できないため、ネットワークにセキュリティ要素を盛り込まなければなりません。アライドテレシスはこの分野に注目し、産業向けのセキュアネットワークをSDNで実現しています。  
そのソリューションと活動内容についてご紹介いたします。

10:50～12:00

LC/MS基礎 -各種LC/MSの上手な選び方-

主 催:

アジレント・テクノロジー株式会社

講演内容:

LCの検出器からハイエンドモデルまで多種多様なLC/MSについて、フロントLCを含めたそれぞれの特徴を解説し、その実例をアプリケーションを中心に説明します。

13:10～14:20

クリーン環境における粗大粒子監視・管理技術

主 催:

株式会社インテクノス・ジャパン

講演内容:

0.1～0.5μmの空气中に浮遊し続ける異物だけでなく、落下し製品に付着する10μm以上の粒子を製造ラインで監視する品質リスクアセスメントは欧米では既に確立されている技術です。この落下粒子は、電子デバイスのセンサ等自動車部品のドイツ工業規格VDA19.2において沈降粒子として組立環境の清浄度監視対象でもあると同時に、半導体や光学・フィルム等ではクリーンルーム規格ISO14644でも落下粒子を品質の監視に重要なファクタとして現在委員会でも規格化に向け議論されてます。落下粒子に関する規格解説、落下粒子・表面洗浄度監視の必要性、生産工程での改善のヒントをご説明します。製品の信頼性向上にお役立て下さい。

14:50～16:00

環境や食品などのアプリケーションでの最適な無機分析装置の選び方

主 催:

アジレント・テクノロジー株式会社

講演内容:

我々の生活環境、食の安全のためには、環境分析、食品分析における無機元素分析が欠かせません。本セミナーでは、環境や食品などのアプリケーションにおいて、「原子吸光」、「ICP-OES」、「ICP-MS」を、公定法、測定元素、濃度によって、どのように使い分けるか前処理も含めて解説します。また、Agilentの無機分析装置には、環境や食品のアプリケーションを簡便にする機能・アクセサリが多くございますので、併せて紹介します。  
これまで分析されている皆様にとっても、これから分析を始められる皆様にとっても、有意義な内容ですので、是非セミナーにご参加ください。



# 展示のご案内

M 計測ゾーン  
C 制御ゾーン  
A 分析ゾーン  
O オリジナルゾーン

## A-01 アジレント・テクノロジー株式会社

A-01



【Agilent 5110 ICP-OES】  
環境、材料・金属、化学、食品等の元素分析に欠かせない機能を備えた次世代ICP-OESです。  
・妥協のない測定スピード  
・妥協のない性能  
・妥協のない操作性  
御社の分析業務改善に貢献いたします。是非ご覧ください。

## C-02 株式会社アタゴ

C-02



各工場では、あらゆる液体が配管などのラインを流れ、表面処理やめっき加工、洗浄処理などに使用されています。そしてそれぞれの工程で液体の性状や濃度は変化していきます。濃度変化が予定通り施されているかを監視、管理しながら、製造トラブルをいち早く察知し、不適合製品をブロックすることは確かな品質管理となり「安全」へと繋がります。

## O-03 アライドテレシス株式会社

O-03



【世界初！ハイブリット方式の無線アクセスポイントAT-TQ5403】  
・セル方式とチャンネルブランチ方式のいいとこどり！  
・チャンネルブランチ方式でローミングレスな生産ラインを実現します。  
・可用性が求められる生産ライン周辺での安定した無線LAN利用を実現します。  
・無線AP、ネットワークカメラに電源供給が可能なPoE+対応の産業用スイッチともに展示いたします。

## M-04 株式会社アントンパール・ジャパン

M-04



シングルポイントの粘度値を測定する回転式粘度 ViscoQC™100をリリースいたしました。直観的なユーザーインターフェイス、ユニークな自動モード、自動スピンドル検出、自動ガード検出、片手操作が可能なマグネット式スピンドルカップリングなど、抜群の使いやすさを保証します。その他、ベストセラーの密度計も展示いたします。

## M-05 安立計器株式会社

M-05



【光ファイバー温度計】  
・高周波や高電圧環境下での計測が可能  
・ワイドレンジの計測範囲を実現  
・付属のPCソフトで計測データをリアルタイムで記録可能  
・キャリブレーション機能を用いて±0.5℃の高精度を実現  
・1ch、4chモデル及び装置組込を前提にした温度変換器モデルなど目的に応じた多彩なラインナップを準備

## O-06 池上通信機株式会社

O-06



### 【フルHDカメラシステム】

フルHDでのカメラ群が更に充実。あらゆる環境下でも耐えるネットワークカメラでのシステム構築を撮像から伝送・記録そして制御・表示までシステムとしてご提案致します。

## M-07 ヴァイサラ株式会社

M-07



ヴァイサラは信頼性の高い環境計測器を御提供致します。  
【展示品】  
1) 露点変換器DMT143L / ハンディ露点計DM70  
2) 温・湿度変換器HMT330 / ハンディ温・湿度計HM70  
・高分子センサーを使用し、応答性と耐久性に優れた露点計・湿度計 (NASA, ルーブル美術館にて使用)  
3) CO2センサー GMP250 / 表示器 Indigo 201  
・独自の第2世代CARBOCAPR技術による優れた長期安定性

## M-08 株式会社 エム・システム技研

M-08



【IoTのための920MHz帯無線】  
プラント、FA工場、公共施設、農場におけるIoTのためのセンシング要望にお応えすべく、920MHz帯無線対応機器のラインナップを拡充しました。ローコストでハイパフォーマンスのログををご覧ください。

## M-09 菊水電子工業株式会社

KIKUSUI

M-09

大容量スマート交流・直流安定化電源  
超小型大容量一筐体で36KVAモデルまでラインアップ  
各種電源変動シミュレーション  
100%再生・逆潮流  
並列運転144KVAまで  
AC310V/DC±438V 周波数5KHz



PCR18000WE2⇒

高さ:785mm

## M-10 九州リオン株式会社

音響振動計測機器

M-10

多機能計測システム  
・タブレットを使用した音響振動計測システム  
・ケーブルの引き回しが難しい現場での無線計測が可能  
・AndroidベースのOSを採用し、弊社にて様々なプログラム (アプリケーション) の製作が可能  
リアルタイム音源探索システム  
・最大384chのMEMSマイクを使用したリアルタイム音源探索  
・高速処理したビームフォーミング法により解析、リアルタイムに表示。  
・マイクホンアレイをパソコンとLAN接続するだけの簡単セットアップ

## O-11 クルーシャル・クーリング・パフォーマンス株式会社

O-11



【超高輝度・大光量省エネルギー型LED照明】  
FGHP\*テクノロジーを用いた、超高輝度・大光量省エネルギー型LED照明ができました。従来型LED照明よりも少ない台数で同等の照度を実現できるため、インシャルコスト・ランニングコストの大幅な低減に貢献致します。また、オプションにより、DMX制御を用いた0~100%の調光にも対応しており、きめ細やかな調光によるさらなる省エネルギー化を実現します。

## A-12 三進金属工業株式会社

A-12



【ER型サッシレス排気実験台】  
局所排気装置に匹敵する排気性能を持ちながら、実験の妨げとなるサッシをなくした次世代型の実験台。  
①前面サッシレスでフルオープンな実験スペースを実現  
②高い視認性を実現  
③高い省エネ性能を実現  
④室内空気汚染のない開放的な作業環境を実現

## O-13 株式会社三平商会 DARKTRACE

O-13



1.AI(機械学習)を活用した脅威の発見  
・従来の手法では発見できなかった微細な異常を捉えることで脅威やその予兆を捉えることが可能  
また、不正な通信の防御も可能  
2.ネットワーク全体の可視化と早急な解析  
・対象ネットワーク全体のバケットを取得し可視化  
3.導入に手間がかからず運用も簡単  
・自動的にユーザ情報やネットワーク構成を解析し学習

## A-14 ジーエルサイエンス株式会社

A-14



【DigIPREP】  
ICP分析などの酸分解前処理。耐酸性、ノンメタルヒートブロック。コンタミネーション低減。湿式灰化、加熱濃縮、加熱抽出、経時反応など多彩な使用方法が可能。  
【アクアローダー-AL898】  
上水・環境水などの水試料固相加圧送液装置。送液ユニット・コントローラー、一体型と分離型モデル。個別メソッドファイル設定が可能。

## A-15 ジャスコインタナショナル株式会社

A-15



・卓上走査型電子顕微鏡ProX  
ナビゲーション機能により、視野探索、観察位置の確認で迷う事はありません。高輝度電子銃搭載なので、高画質な画像を簡単に取得できます。  
・解析ソフトウェア  
粒子解析、細孔解析、繊維径解析、粗さ解析など、試料の数値評価が可能です。

## M-16 新コスモス電機株式会社 化学物質検知器

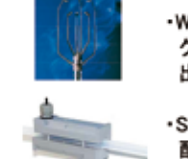
M-16



1. XV-389(個人暴露計)  
化学物質の個人ばく露状態をトレンドグラフで確認でき、リスクアセスメントに最適。  
2. XP-3120-V(VOCリアルタイムモニタ)  
作業場所でのVOC濃度をリアルタイムに測定。作業場における化学物質の日常傾向管理。作業場内で化学物質が高濃度になる箇所の特定

## M-17 株式会社ソニック

M-17



・WA-790:3次元超音波風向風速計(室内用)  
クリーンルーム内や室内空間の気流を3次元で可視化出来る「気流の見える化」を実現致します。  
・SLF-100:超音波液体流量計  
配管を切らずにクランプオンで設置出来る流量計です。

## M-18 株式会社テストー

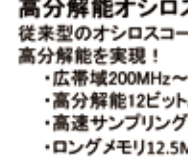
M-18



・排ガスO2,C,CO2,NO,NO2,SO2,HC,H2S計測)  
ポータブルで持ち運びが便利で手軽にガス分析が行えます。  
・サーモグラフィ(非接触温度計)  
対象物に触れずに異常発熱で事前トラブル防止、モーターエンジンの温度推移モニタリング等にてご活用して頂けます。  
・温湿度ロガー  
温湿度のデータを集積してモニタリングできます。CFR対応可。

## M-19 テレダイン・レクロイ・ジャパン株式会社

M-19



高分解能オシロスコープ  
従来型のオシロスコープと比較して、16倍もの高精細・高分解能を実現！  
・広帯域200MHz~8GHz  
・高分解能12ビットADC  
・高速サンプリング2.5~最高20G/s  
・ロングメモリ12.5M~最大56ポイント  
・アナログチャンネル:4~8ch



## C-20 東京計器株式会社

C-20



・電波レベル計  
非接触による高精度な測定  
多彩なアプリケーション  
防爆認定機器(TIIS)  
・ポータブル超音波流量計  
クランプオン式のため設置が容易  
ポータブル式で持ち運び可能



## M-21 日置電機株式会社

M-21



MR6000メモリハイコーダ  
●200MS/s高速絶縁測定  
●Max32chアナログ測定  
●タッチパネルで直感操作  
●20MS/sで約1時間のリアルタイム保存可能  
●波形検索機能搭載

## A-22 ブルカー・ジャパン株式会社 オプティクス事業部

A-22



1. ALPHA II コンパクトFT-IR 実機展示  
A4サイズのコンパクトボディに日常の赤外スペクトル分析に求められる機能を搭載し、操作性も向上したこれまでにない画期的な分析ツールです。  
2. 近赤外分析計TANGO 実機展示  
簡易操作で迅速・同時多項目分析を行い分析工数の削減が可能。溶剤・試薬の使用を削減、アライン、インライン、オンライン分析が可能な生産性向上ツールです。

## M-23 ポリテックジャパン株式会社

M-23



■非接触手法による計測の高精度化/高効率化のご提案  
■非接触計測は、高精度なだけではなく、誤計測や手間を取り除くことにより生産品質/効率の向上が期待できます。  
・“格安”非接触振動計 IVS-500  
ベアリングやモータ、ファンなどの出荷前検査などで採用  
・簡単にすばやく誰でも振動を可視化 PSV-500  
数百、数千の測定点を自動スキャンし振動をアニメーション

## AM-24 マルバーン・パナリティカル事業部(スペクトリス株)

AM-24



プラント等の生産効率アップ・歩留まり向上に  
【インライン粒子計測プローブ】 工事不要！  
防爆対応、リアルタイムモニタリングシステム  
【レーザー回折式 粒度分布測定装置】  
高精度レーザー回折装置をオンライン化！  
PLCなどにも対応可能

## C-25 横河電機株式会社 エッジコントローラ

C-25

エッジコンピューティングシステム  
昨今、お客様のIoTに関する取り組みでは生産設備や装置のコンディションに応じて効率の良いメンテナンスを行いたいという課題に直面しています。  
この解決策として、「機械学習 Edge CBM」をe-RT3 Plusに実装することで、データ収集から解析、異常検出までを現場でリアルタイムに処理する“エッジコンピューティングシステム”を実現します。



## M-26 横河電機株式会社 科学機器

M-26



・TDL8000(レーザガス分析計)  
高速応答かつ圧倒的なメンテナンス性を誇るTDL8000に、待望のTIIS防爆仕様が加わりました。  
・FLXA202(2線式液分析計)  
pH、導電率、溶存酸素、デジタルセンサが接続可能なFLXAシリーズのアルミダイキャスト版。防爆仕様もラインナップ。  
・デジタルセンサや特殊pH検出器、蛍光DO計なども展示し、ご相談にお答えします。

## M-27 横河電機株式会社 NetSOL

M-27



測れなかった、測りたいをSMARTDAC+で測定、記録を実現  
①920MHz無線  
新製品 電池駆動式無線子機GX70Iにより簡単に増設可  
②サーモカメラ  
センサーを張り巡らさず、非接触、分布、エリア分け監視  
ノイズの影響も無く、デジタルデータで警報出力も可能  
③様々な計測シーンに豊富なモジュールラインナップ

## C-28 横河電機株式会社 制御システム

C-28



・CENTUM VP  
CENTUM VPはお客様の最適なプラント操作を実現する分散型制御システムです。高機能・高信頼でプラントの長期安定稼働を実現します。  
・ProSafe-RS  
ProSafe-RSは、従来のリレー回路による緊急遮断の機能をさらに進化させた安全計装システムです。安全向上はもとより、数々の監視/操作の環境に優れた特色を持っています。

## M-29 横河電機株式会社 光ファイバ温度センサ

M-29



・光ファイバを温度センサとすることで、長距離・広範囲の温度監視をブランクエリア無しで可能にします。  
・ベルトコンベア火災検知、パイプライン漏れ検知、ケーブル温度監視、高温鉄皮ホットスポット検知といったアプリケーションに最適です。  
・電子式センサが使用できない環境でも温度測定が可能です。

## M-30 横河電機株式会社 フィールド機器

M-30



・Field Mate タブレット FSA310  
パナソニック製7インチ型タブレットにField Mateを搭載したタブレットPCです。  
・新電磁流量計 ADMAG-TI  
流量計本体含むアプリケーション診断機能を搭載し、製品のライフサイクルをサポートします。  
・80GHz レーダーレベル計 PULS64  
結露、付着影響を受けないレベル計です。

## M-31 横河電機株式会社 フィールド無線

M-31



1. フィールド無線ISA100 ゲートウェイモジュール  
小規模計装に最適化された無線ゲートウェイ。最小設定で無線ネットワークが構築可能。お試しご用途向けにも従来型のゲートウェイよりコストが抑制可能。汎用シリアル通信を搭載したホストシステムに接続。  
2. Sushi Sensor XS770A  
各種機器・設備に設置し、振動と表面温度がモニタ可能。傾向分析により機器の異常を早期に把握可能。無線規格はLoRaWANに対応。

## M-32 横河ソリューションサービス株式会社

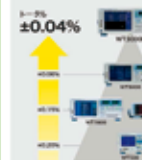
M-32



Sushi Sensor / eServ【設備保全IoTソリューション】  
・Sushi Sensor で巡回点検を省力化、傾向監視  
・閾値アラームにより保全メンバーに即座に通知  
・eServで設備の確実な管理をし、設備トラブルを削減

## M-33 横河計測株式会社

M-33



横河計測の電力計が今秋リニューアル  
これまでの常識を覆す世界最高スペック

COMING SOON

その他、新製品をいち早くご紹介