

展示のご案内

M	計測ゾーン
C	制御ゾーン
A	理化学ゾーン
O	オリジナルゾーン

株式会社アイ・アール・システム

A-01

NDIRガス濃度センサ

配管内/雰囲気ガスの濃度を連続・リアルタイムで測定可能です。
【測定ガス】CO₂、CO、CH₄、C₂H₂、C₂H₄、C₃H₈、C₄H₁₀、SF₆、NO、N₂O、SO₂、CH₃Br、SO₂F₂、冷媒ガス等
【濃度レンジ】CO₂の場合、0～100ppmから0～100Vol.-%

その他、PAS式のNH₃、NDUV式のH₂S、O₃センサもご紹介可能です。



アイエムティー株式会社

A-02



・個別荷重方式の試料研磨機です。
試料1個でも研磨が出来、最大3個同時に研磨が出来ます。

・研磨機IM-P2だけでも手研磨機としてご購入頂け、後付けにて、SP-L1を含む3つの機種種の自動回転ヘッドを搭載出来ます。

IMV株式会社

M-01



・地震による二次災害を防ぐために、電気水道ガスといったインフラ関係や危険物を扱うプラントで数多く使用されている地震計を紹介いたします。

・工場内の機械や設備の不具合や故障の兆候の、事前検知に多用されている振動計を紹介いたします。

旭国際テクネイオン株式会社

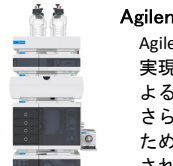
O-01



・**精密板金工場のご紹介**
半導体業界や公共交通機関向けを中心に制御設計から精密板金加工が可能。
主な製品製作のご紹介をおこないます。
・**AR溶接技能訓練システム**
バーチャル環境と実物のマスクと溶接トーチを用いて基本技能を習得するシステムを体験型展示をおこないます。

アジレント・テクノロジー株式会社

A-03



Agilent 1260 Infinity II Prime オンライン LC システム

Agilent オンラインLCシステムは自動プロセスモニタリングを実現するプロセス分析システムです。リアルタイムデータによるプロセスの迅速な把握と管理の向上を実現します。さらに、希釈や自動サンプル前処理、オフライン品質管理のためのサンプル保管を対象とする、サンプル保持機能が搭載されています。

岩崎通信機株式会社

O-02



【産業用音響カメラ・S12シリーズ】

・配管等のリーク、電気設備の部分放電から生じる超音波を検出し、可視化し、位置を正確に表示
・124個のマイクで、微量の漏れを検知します
・自動検知にて、ノイズ除去し、漏れ音源のみ表示
・年間の漏れ損失コスト(¥/年)をリアルタイムで表示
・水素、アンモニア、メタンなど軽い気体も検知可能

ヴァイサラ株式会社

M-02



独自センサ技術、計測機器の最高峰！
=高精度×高速応答×長期安定性...！！
=品質管理×省エネ×人手不足...！！
・防爆型湿度温度変換器
・露点温度変換器
・メタン・CO₂・H₂Oマルチガスブローブ
(CO₂回収等の脱炭素研究開発)

エーエムアール株式会社

A-04



PAL-RTC(サンプル前処理自動化装置)

・液液抽出、誘導体化、スタンダード調製、固相抽出、フィルターバイアルによる過剰のサンプル前処理を自動化し、LC、GC、NIR等の分析装置へインジェクションが可能
・フローセルからオンラインでサンプリングも可能

株式会社エムジー

C-01



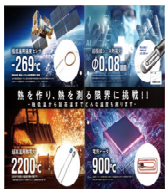
工場内の電力や流量を無線で計測しませんか？

920MHz帯無線「くになる」なら低コストで実現できます！
特定小電力無線なので、**免許や申請も不要**！
事前の電波テストは無償で実施していますので、お気軽にご相談ください！

株式会社岡崎製作所

M-03

～温度センサとヒータの専門メーカーです～
【超極細シース熱電対】
最速レスポンス、省スペース化を実現したφ0.08の超極細シース熱電対
【非発熱部付マイクロヒータ】
シースの中で発熱部と非発熱部を設けることが可能。真空中や高温雰囲気での引き回しに適しています



オリックス・レンテック株式会社

O-03



オリックス・レンテック3Dプリンターサービス

造形受託 各種メーカーハイエンド3Dプリンターにて金属・樹脂製品の造形出力を行うサービス
レンタル・販売 BLT社製3Dプリンター販売とレンタル提案
他メーカー製品もご提供しております

オルガノ株式会社

A-05



～不純物ゼロへのあくなき挑戦～

【超純水装置ピューリックωⅡ】

・シリカ:≤50ppt、ホウ素:≤1ppt※、金属:≤0.01ppt※を達成した極微量分析、半導体洗浄に最適な最高水準の水質
・視認性、操作性に優れた大型タッチパネルを搭載した高性能ディスペンサー
・環境に配慮した水銀フリー酸化UVランプを採用
※オプション使用時の値

興研株式会社

O-04



オーブクリーンシステムKOACH

囲いのない空間にクリーン環境を形成
塵・ほこりを速やかに排出することで、「作業性が悪い」「管理が大変」「移設が難しい」「消費電力が大きい」などのクリーン環境の課題を解決

サーモフィッシャーサイエンティフィック株式会社

A-06



【MAX-IR FTIRガスアナライザー】

数十pptの検出限界を達成する最新のFT-IRガスアナライザーです。様々なガスモニタリングアプリケーション要求に対応する注目の製品です。

【Nicolet summitX FTIR】

光源、レーザー、干渉計10年保証、使い勝手の良さと高機能を有するFT-IRの標準システムです。異物検査から材料判別、マイクロプラスチックの分析にも最適です。

新コスモス電機株式会社

M-04



ガスセンサーメーカーとして培ったセンサ技術で「安全」「省エネ」「防災」などをキーワードに様々なソリューション提案が可能な機器を取り扱っております。
従来のガスセンサだけでなく、新たな技術を使った製品も、お客様の現場でデモンストレーション可能です。

ジールサイエンス株式会社

A-07



固相抽出送液装置 アクアローダー AL898

・1台のコントローラーで最大12台まで制御
・個別メソッドファイル設定
・コントローラーはそれぞれの送液ユニットに個別のメソッドを設定
・1つの送液ユニットで2機体の同時処理が可能(オプション)
・PFASや金属類の抽出を考慮した送液を選択可能(オプション)
・固相カートリッジの脱水を自動化(オプション)

株式会社ソニック

M-05



【超音波液体流量計 μLF-300S】

微量流量測定用です
純水、洗浄水、レジスト、薬液を非接触で測定します
コンパクトなセンサーで装置内の設置に最適です

【超音波風向風速計 WA-790】

クリーンルーム、作業場、装置内の気流を可視化します
風向風速値はPCでデータ保存します

日科機バイオス株式会社

A-08



・Cache自動採水保管システム

現場の廃水等を本体内に採水・保存します。常に最新24本の試料水サンプルを保管し、後から状況確認できます

・高圧シリンジポンプ

無脈動送液に最適なシリンジポンプです。137MPaの高圧で0.01μL/minでの精密送液が可能です(65x)
流体はガス、液化ガス、液体などに対応しています

株式会社ノーケン

M-06



マイクロウェーブ式レベル計 SLR150シリーズ

【マイクロウェーブ式レベルセンサ】

Bluetooth搭載により、タンク上部に登らずに設定変更や現状の計測状況が観測可能となります
電波法適合品のため屋外での使用も問題ありません
【予兆保全システム(CMS)】
AEセンサとの組み合わせで従来難しかった低速域の周波数検知が可能です

ブルカージャパン株式会社

A-09



1. ハンドヘルド蛍光X線元素分析装置(デモ機展示)

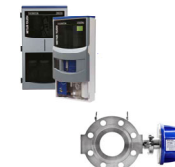
・TRACER5g: 業界唯一フッ素から測定可能なハンドヘルド蛍光X線元素分析装置。考古学、埋蔵文化財、美術、博物、地学分野および材料研究者様向け
・SITTAN: 汎用型。材質分析用

2. 全反射蛍光X線元素分析装置(パネルのみ)

・超微量含有元素の検出、測定

メトラー・トレド株式会社

A-10



・超純水分析ソリューション

半導体向け超純水の水質をオンライン/リアルタイムで監視する「目」を提供します

・レーザー式ガス分析ソリューション

TDL技術と独自のプローブ形状で高速応答/メンテナンスフリー/安価なインラインガス分析計の導入を実現します

株式会社本山製作所

C-02



・EA10S形インテリジェントバルブポジショナ

マイクロプロセッサを搭載し、PID制御により調節弁を正確に制御する耐圧防爆形電空ポジショナです。従来の電空ポジショナと異なり、自動調整、強制弁閉止機能、流量特性の変更などの種々の機能を有し、操作性、機能性が格段に向上しています。

PMS日本支社

A-11



・ポータブル型空中パーティクルカウンタ
・製薬向けにデータインテグリティ、監査証跡等の各種規制要件に対応

・気中・液中の微小粒子測定
・インライン式・バッチ式各種測定方式に対応可能

八洲貿易株式会社

O-05



JOFRA温度キャリブレーションの最新機種"RTC-168"を展示！

おなじみドライブロック式キャリブレーションに、オイルバスに入れ替えられるモデルが新発売！！
キャリブレーションとしての進化はもちろん、自動化・省力化に大きく貢献できる新機能を実演します。
その他出展予定：シートシャッター、微量酸素分析装置、ドームロード背圧弁他

ライカ マイクロシステムズ株式会社

A-12



世界発！:ステレオ(実体)マイクロ스코プ(顕微鏡)

Leica(ライカ) 特許光学FusionOpticsを体感ください！

- Ivesta3i(アイヴェスタスリー):ステレオマイクロ스코プ
・EyePieces(接眼レンズ)を通してあなたの眼でステレオ情報(3D)取得
・Leica(ライカ)だけが可能にした焦点深度12mm&WD122mm
・本体のみで倍率無段階オートスケール、2D測定が可能
- Emspira 3(エンスパイラスリー):デジタルマイクロSCOPE
・100万円台〜導入可能なLeica(ライカ)デジタルマイクロSCOPE
・Leica(ライカ)レンズ搭載(最高等級アポクロマートレンズ)

理研計器株式会社

M-07



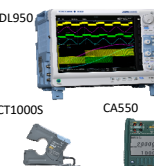
ポータブル型マルチガス検知器

【GX-9000シリーズ】

・同時検知ガスは1台で最大6種類のあらゆる作業を1台で管理
・センサ組合せは約1,000通りでニーズにあわせてご提案
・Bluetooth機能を搭載し、スマホでかんたんデータ管理
・可燃性ガスの読替え機能や16言語の読替え機能等を装備
・センサ保証は最大3年*
(年1回以上の定期点検が条件となります)

横河計測株式会社

M-08



・SCOPEコーダDL950

オシロスコープと多チャンネルデータレコーダを融合したモジュール方式の統合型計測器
・AC/DCスプリットコア電流センサーCT1000S
測定対象のケーブルを切断することなく取付でき、直流および交流の大電流測定が可能
・マルチファンクションプロセスキャリブレーションCA550
ブランド計装機器の点検などで使用可能な機器

横河ソリューションサービス株式会社

O-06



◆設備管理最適化ソリューション

・SushiSensor:巡回点検省力化、異常予兆検知
・VR:仮想現実プラントを活用した運転員・保全員のトレーニング
・デジタルControl of Work:作業許可のデジタル化
・eServ:設備保全管理システム
・ロボティクスを活用した巡回点検作業削減

横河電機株式会社 科学機器

M-09



・TDL8200(レーザーガス分析計)

高速応答・省メンテナンスを実現するガス濃度計
省エネ・脱炭素の取り組みにも

・TB830D(濁度計)

上水、排水プロセスの水質管理に最適
汚れに強い表面散乱形濁度計のニューモデル

・OX400(低濃度ジルコニア酸素濃度計)

0~10ppmから0~100%まで測定可能
半導体・各種プロセス管理用途、卓上タイプの酸素濃度計

横河電機株式会社 広域モニタリングシステム

M-10



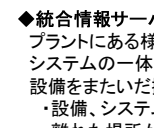
【遠隔監視を手軽に実現】

・IoTセンサ&エッジデバイスのデータ監視・解析を手軽に低コストで実現するクラウドサービス

・YOKOGAWAの各機器をはじめ、他社製センサも統合監視することが可能

横河電機株式会社 制御システム

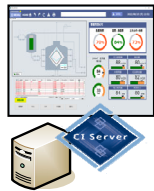
C-03



◆統合情報サーバ (CIサーバ)

プラントにある様々な機器データを収集し、製造現場のシステムの一体化ができるようになります。これにより、設備をまいたば操業や全体KPIの確認などを行えます。

・設備、システムの情報を一元管理
・離れた場所からのオペレーションを実現
・他アプリケーションとのデータ連携を実現



横河電機株式会社 PLC・NetSol機器

C-04



- AI搭載最新ベーパーレスレコーダ GXシリーズ
- ラダーも組める温度調節計 UTシリーズ
- 省エネに欠かせない電力モニター UPM100
- DX化、IoT化に欠かせないデータロガー GA10
帳票、グラフィック、メール、上位下位通信搭載
- フルラインナップ信号変換器JXTAシリーズ
- ラダーと言語でプログラムエッジ機器 FA-M3、e-RT3

横河電機株式会社 フィールド機器

M-11



・電磁流量計 ADMAG-TI

診断機能を搭載し、予防保全をサポートします

・コリアリ質量流量計 ROTAMASS-TI

耐気泡性能に優れた質量流量計です

・渦流量計 VYシリーズ

診断機能を搭載し、予防保全をサポートします

圧力信号外部入力した温圧補正演算も可能です