

セミナーのご案内

2026年11月20日 10:00より、開場・受付開始

※講演内容・講師は変更になる場合がございます。あらかじめご了承ください。

時間	410会議室 各セミナー 定員 45名	409会議室 各セミナー 定員 60名
10:30 ～ 11:30	(NTT東日本&西川計測) 設備保全・遠隔監視・映像活用を実現するローカル5G 主催 西川計測株式会社 【講演内容】 国内での企業様向けローカル5Gの最多導入数を誇るNTT東日本のローカル5Gサービス「ギガらく5G」の導入実績をご紹介します。「設備保全・遠隔監視・映像活用」の観点から皆様の業務の課題解決につながる、最新ソリューションを分かりやすく紹介します。	工場を守るサイバーセキュリティ 主催 横河デジタル株式会社 【講演内容】 工場DXやIT/OT融合で高まるサイバー脅威に対し、OTセキュリティの重要性、関連法規制・ガイドライン、実際の攻撃事例を解説。教育、リスクアセスメント、ポリシー策定、対策実装までを含む包括的なセキュリティプログラムを紹介。
13:00 ～ 14:00	AI活用とLIMS×ELN連携で加速する試験・検査業務の効率化とラボDX 主催 西川計測株式会社 【講演内容】 品質保証や試験・分析業務の「効率化」や「ミス削減」といった課題に対し、AIによる自然言語検索、LIMS「WeLS」とELN「NEXS」の連携による帳票の電子化、さらにマネジメント業務を効率化するリソース管理機能など、最新機能や活用事例を交え、実務に役立つラボDXのポイントをご紹介します。	DXを活用した保守・保全の効率化 APM(アセットパフォーマンスマネジメント) 主催 横河ソリューションサービス株式会社 【講演内容】 現場で蓄積される「設備データ」を「経営の意思決定」につなげていく、設備管理DXの次なるステップをご提案します。YOKOGAWAの計測・制御・情報の技術を活かしたソリューションを連携させることで、迅速かつ複合的なデータ分析とリスクマネジメントを実現します。
15:00 ～ 16:00	いまさら聞けない HPLCの基礎と最新技術のご紹介 主催 アジレント・テクノロジー株式会社 【講演内容】 HPLCの基礎を学びたい方を対象に、原理や装置構成を中心として分かりやすく解説します。自動化・平準化が求められる HPLC 分析業務を、いつでも・だれでも同一条件で実施するための最新技術をご紹介します。	データ活用で実現する業務改革と情報基盤 主催 フォイトターボ株式会社 【講演内容】 生産・品質・設備データを統合・可視化し、現場改善と経営判断を加速。属人化の解消や業務効率化にもつながる、製造業の業務改革を支えるデータ活用基盤と導入事例をわかりやすく紹介します。

アクセス

J:COM ホルトホール大分
 住所 大分市金池南一丁目5番1号
 鉄道JR大分駅下車
 上野の森口(南口)徒歩1分

駐車場(有料)
J:COM ホルトホール大分 ①
 地下駐車場170台
 最初の30分無料、以降100円/30分
Dパーキング大分駅北口第1 ②



お問い合わせ

Nishikawa
 西川計測株式会社

九州支社
 Tel. 097-558-0856 Fax. 097-551-2701
 URL: <https://www.nskw.co.jp/>

Nishikawa

弊社Webページ URL: <https://www.nskw.co.jp/>
 または下記QRコードから事前申し込みをお願いいたします。
 セミナーの登録もこちらで受付しております。
 尚、セミナーは定員になり次第締め切らせて頂きます。
 予めご了承ください。



事前登録制

第13回

西川計測展 in OITA 2026

DXが拓くモノづくり新時代 ～計測・制御・理化学による現場変革～

日時 2026年

11月20日 金

開催時間

10時～17時

会場

J:COMホルトホール大分



人手不足の解消と災害対策へのご提案

株式会社エムジー

簡易Webサーバと無線を利用した監視システムをご提案します!!



UV吸収のない目的成分の分析に最適

西川計測株式会社

荷電化粒子検出器(CAD)は、UV吸収のない目的物質の測定に最適なHPLC検出器です。製薬、化学工業などさまざまな分野の分析に適用でき、どのHPLCメーカーにも接続可能です。



AI×LIMS×ELN連携による試験・分析・研究業務の効率化とラボDX

西川計測株式会社

試験・分析・研究の現場(R&D、QA/QCなど)のDXを支援するLIMS(試験情報統合管理システム)やELN(電子実験ノート)などシステム・ソフトウェアを展示いたします。



ラボラトリーエリアのセキュリティ向上・管理DX化をご提案

ジーエルサイエンス株式会社

入退室管理製品：XRC10-N1-Plus ICカードによる入退室・キャビネット利用履歴管理でセキュリティを強化。



アナログとデジタルの変換技術を駆使した製品をご提供

株式会社エー・アンド・デイ

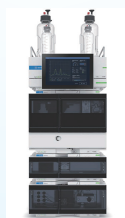
AD変換技術と高速デジタル処理技術を結集したデータアキュイジション装置オムニエースRA3100、ウェイトチェッカ、電子天秤ほか



ルーチン分析から特殊な分析に対応できるHPLCシステム

アジレント・テクノロジー株式会社

高い再現性と堅牢性を提供し、研究開発から品質管理まで幅広い分析用途に対応します。豊富なモジュール構成により、新しいモジュールを既存のHPLCと組合せて使用可能です。



安全・クリーンなミリ波レーダーレベル計

株式会社ノーケン

樹脂タンクや樹脂フランジを透過させて内部の液位を計測するレベル計です。プロセス内部と縁切りされているため、コンタミ防止、ガス漏れ対策、機器更新時の安全性向上に貢献します。



日本初!モバイル超音波カメラ ii01

株式会社フルーク・ジャパン

産業用超音波カメラ ii1020C 正しい漏れの算出と非接触の振動解析。



オープン環境でクリーン空間を形成します!

興研株式会社

分析や製造で厄介なコンタミ問題、KOACHで解決しませんか? KOACHは排出力に優れ、作業中も高い清浄度を維持します。アツと驚くクリーン空間を是非ご覧ください。



微量ガス測定の新時代 SGC

NISSHAエフアイエス株式会社

半導体式ガスセンサー搭載のセンサーガスクロマトグラフ。ppbレベルの高感度測定を実現。簡単操作で最短2分分析、キャリアーガスボンベ不要。JIS K 0315:2022準拠。



笑顔と創造が溢れる空間へ

株式会社TOGA

特許取得のTOGAフィルターが現場で困りの有害ガス・悪臭を除去致します。リスクアセスメント対応、ダクトの設置場所がない、高額費用等でお困りのユーザー様に最適の製品です。



安全監視・水質管理のプロセス分析計

横河電機株式会社 科学機器

安全監視・省エネ・CO2削減／回収や環境規制・水質管理など幅広い用途に活用 TDL8000 レーザガス分析計 OX400 低濃度O2計(ppmO2) FC800D 残留塩素計



実績あるポータブルタイプのプロセス濃度計の最新版

理研計器株式会社

現場で特定の高濃度ガス濃度を確認したい、熱量を確認したい、そんな要望をポータブル濃度計としてご紹介。1台で最大8種類のガス濃度を切替測定が可能です。



世界最小クラスの3次元超音波センサー気流可視化用

株式会社ソニック

気流を可視化することで空調設備の性能試験やフィルターの目詰まり検知、空調の最適化、冷却効率の改善やホットスポットの原因解析など活用できます。



工場・倉庫の清掃管理を省人化&大幅コスト削減!

株式会社九州ハイテック

工場・倉庫の環境に合わせた業務用清掃ロボット+特許取得の自社開発フロアコーティング「フラインコート」のセット提案により、メンテナンス回数を削減し、高品質・低コストな清掃管理を実現。



工場の熱中症・暑さ対策に。輻射熱を97%反射する遮熱シート

株式会社ライフテック

サーモバリアは輻射熱を97%反射する高純度アルミ製の遮熱シートです。工場や倉庫の屋根上・屋根下・壁へ施工することで暑さ対策や熱中症対策、空調負荷の軽減による省エネに貢献します。



雷を「落とさない」新発想電荷中和型避雷針

株式会社カナデン

雷を「落とす」から「起こさせない」へ。dinntecoは電荷を常時中和して落雷の発生を抑制し、電子機器や電気設備を直撃雷サージから守ります。世界37カ国・6,000本超の導入実績。



扉の先を切り開く最先端のPLC、受け継がれる精度と信頼のレコーダ

横河電機株式会社 制御機器

コア技術高信頼性を兼ね備えたFA-M3Vとe-RT3 Plus、スマートユーザビリティ・スマートアーキテクチャー・スマートファンクションの3つを兼ね備えたレコーダを見て下さい。



圧力試験・評価を圧力制御で強力に支援する圧力コントローラMC300

横河計測株式会社

MC300は、高精度・高速応答を実現した圧力コントローラです。発生と制御を1台で行え、圧力計や各種センサの校正・評価作業の効率化に貢献します。



自動的にサンプル採取する自動採水器

日科機バイオス株式会社

排水を定時に自動的に採取し本体内に保管します。時間ごとに採水されたサンプルを回収するので決められた時間に採水しにいく必要がなく採水作業の省力化に最適です。



高精度・高速応答の温度・湿度・CO2計測で、品質向上とGXを支援

ヴァイスラ株式会社

高精度 湿度温度計、高速応答 露点計、GX研究開発向けメタン・CO2マルチガスプローブを展示予定。品質管理、保全・運用業務の省力・省エネ化に貢献いたします。



レガシー PCの遠隔操作を安全に実現可能! ATENのIP-KVMスイッチ

ATENジャパン株式会社

■ 製造現場のPCを別室で監視したい。
■ ローカル運用のPCを遠隔操作したい。
上記における課題をIP-KVMスイッチで解決できるご提案をいたします。



次期通信システムと配管、受変電設備の保守に役立つ測定器を提案いたします

岩崎通信機株式会社

岩通の強みである通信機器と計測機器をご紹介。PHSに代わるスマホを用いた通信機器と現場の騒音をキャンセルし、エアーの漏れ位置を表示し、モータの劣化診断が可能な音響カメラを展示します



フィールド機器 圧力伝送器・流量計

横河電機株式会社 フィールド機器

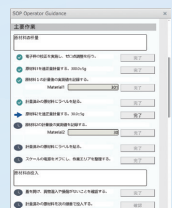
様々な圧力計、流量計を取り揃えています。長期安定性と高精度の次世代圧力伝送器。耐ノイズに優れた質量流量計。高難易度流体測定ができる電磁流量計。診断機能を備えた渦流量計。



紙の標準作業手順書をデジタル化・システム化

横河電機株式会社 システム

電子SOP(標準作業手順書)を管理/運用するツールです。ノーコードで簡単にSOPを作成でき、オペレータは手順に沿った作業を行います。運用実績を解析し、改善につなげることができます。



製造データを見える化し、現場の改善を加速!

フォイトターボ株式会社

製造現場のさまざまなデータを一元化し、見える化・分析を実現。現場の課題発見から改善活動まで、データ活用を支援する「dataPARC」をご紹介します。



可視化から防御・復旧まで! 現場を守るOTセキュリティ

株式会社テリロジ

Nozomi、TXOne、Waterfall、Salvadorの4製品軸に、可視化・防御・物理NW分離・迅速復旧まで、現場課題に合わせたOTセキュリティソリューションをご紹介します。



統合管理の、その先へ。生成AIが拓く次世代の監視業務

株式会社三平商会

Genetecでカメラ・入退室などのセキュリティデータを統合管理し、次のステージとなる生成AI活用をご提案。学習不要のAIが映像の文脈を理解し多様な異常を検知。オンプレ対応で安心。



160mphの風速にも耐える耐風速規格を取得した、高倍率ズームカメラ

兼松サステック株式会社

耐風速規格、米軍MIL規格を取得した、耐塩害仕様・高倍率(光学55倍)ズーム対応のPTZカメラ。特に沿岸部等、過酷な環境下での使用に適したハイエンドモデルです。



安価で高品質なローカル5Gのご紹介

NTT東日本&西川計測

弊社が取り扱うローカル5Gシステムと導入事例、アプリケーションについてご紹介します。NTT東日本と共同ブースとなっておりますおりネットワーク全般のご相談も可能です。



デジタル空間活用技術によるオペレーション革新の取り組み

横河ソリューションサービス株式会社 VR

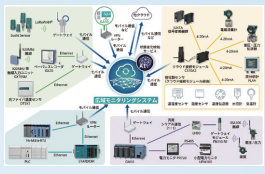
● お客様の“運転と保守・保全のノウハウ”
● YOKOGAWAが持つ“運転・保全データの解析力”
● テクノロジベンダが持つ“現場の3D再現力”
を組合せ、業務改善を提案します。



クラウドを活用したデータロギング&モニタリングソリューション

横河ソリューションサービス株式会社 広域

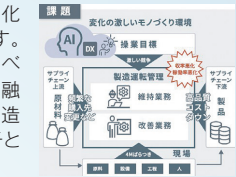
遠隔地や複数拠点の設備状態見える化し、巡回点検の負荷軽減を支援します。あわせて、Sushi Sensorの新ラインナップ、4ch無線振動センサもご紹介します。



製造DX実践 ~ AIを利用したモノづくり支援 ~

横河デジタル株式会社

モノづくり環境の激しい変化に対応することが急務です。現場の課題は山積みです。ベテランの知恵とシステムを融合したモノづくり環境を製造DX実践の1つのアプローチとしてご紹介します。



既存システムの隙間にフィットする設備監視ソリューション

ウィットシステムズ株式会社

巡回点検や目視確認で管理していた、点在する設備データをクラウドに収集。既存システムでは把握しにくい現場情報を補完し、省人化と設備管理の効率化をご支援します。



Excel×タブレット×ローカルAIで現場業務を効率化

株式会社ビジー・ビー

設備点検・保全業務を支援するタブレット向けExcelアドイン「点検エース」と、技術資料や帳票をローカルAIで活用する「ナレッジアンサー」を実機デモでご紹介します。

